

ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ

Для плоттерной резки

макеты готовятся в виде векторного изображения и принимаются в форматах ai, eps, edf, cdr. Все контуры должны быть замкнутые, а обводки - переведены в кривые. Все шрифты так же должны быть закривлены. Не должно быть обтравочных масок. Изображения должны быть подготовлены в масштабе 1:1 или 1:10. Размер рабочего поля 120 x 500 см. Большие изображения разделяются на части. Минимальный размер текста - 5 мм. Более мелкие элементы обсуждаются отдельно.

Для фрезерной резки

макеты так же готовятся в виде векторного изображения и принимаются в форматах ai, eps, pdf, cdr. Все контуры должны быть замкнутые, а обводки - переведены в кривые. Все шрифты так же должны быть закривлены. Изображения должны быть подготовлены в масштабе 1:1 или 1:10. Размер рабочего поля 100 x 150 см. или 200 x 300 см. Стоит учитывать, что диаметр фрезы составляет от 2 до 6 мм, в зависимости от обрабатываемого материала, это значит, что минимальная толщина линии реза не менее 2 мм, и все внутренние острые углы, будут иметь закругление.

Для широкоформатной печати

подходят макеты в формате tiff, pdf, eps, для печати стикеров можно использовать форматы jpg, png. Изображения должны быть подготовлены в масштабе 1:1 или 1:10. Размер печатного поля 160 x 500 см., при баннерной печати ширина до 300 см. Цветовая палитра CMYK. Макет должен содержать вылеты для обрезки не менее 3-5 мм.

*мы с радостью ответим на все ваши вопросы и поможем вам правильно подготовить макеты для производства, а если вы в этом не разбираетесь, подробнее в прайс-листе